



DP20N3
DP25N3
DP30N3
DP35N3

GP15N
GP18N
GP20CN
GP20N
GP25N
GP30N
GP35N

**DURADERAS, CONSISTENTES,
RESISTENTES...**

ESPECIFICACIONES

CARRETILLAS ELEVADORAS TÉRMICAS 1.5 - 3.5 TONELADAS



DURADERAS, CONSISTENTES, RESISTENTES...

NUESTRA GAMA DE CARRETILLAS ELEVADORAS TÉRMICAS OFRECE UN EXCELENTE EQUILIBRIO ENTRE POTENCIA Y RENDIMIENTO CON LA VENTAJA DEL BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE, POR LO QUE SU UTILIZACIÓN ES SENCILLA Y ECONÓMICA.



Una gran variedad de capacidades de carga, tipos de bastidor, diseños de mástil y tamaños de motor le permite seleccionar la configuración perfecta para sus necesidades.

Son carretillas perfectas para aplicaciones industriales, por la excelente tracción en superficies inclinadas o resbaladizas y sus ruedas superelásticas que permiten al operador disfrutar de un confort extraordinario.



Nuestro último motor diésel de fase V, con su avanzada tecnología de gases de escape, cumple las estrictas normativas de la UE. Su sistema de aviso integrado y los sencillos procedimientos de mantenimiento garantizan la operatividad continua de la carretilla con unos costes mínimos.



La gran variedad de opciones permite configurar la carretilla elevadora Cat para adaptarla exactamente a su aplicación. El doble filtro de aire, por ejemplo, aumenta la protección del motor en aplicaciones con gran cantidad de polvo, como en aserraderos y fábricas de ladrillos; además, es posible fijar argollas de izado opcionales, para elevar la carretilla y depositarla en barcos o camiones para tareas portuarias o móviles.

MENOR COSTE DE PROPIEDAD

- La combinación de modernas técnicas de diseño y la larga duración de los componentes dan como resultado unos intervalos de servicio prolongados que reducen el coste total de explotación.
- La unidad de control del vehículo administra diferentes funciones de la carretilla y del operario, lo que permite identificar y resolver los problemas con facilidad.
- La pantalla LCD ofrece amplia información sobre el funcionamiento de la carretilla, el estado del mantenimiento y el nivel de hollín (diésel), indicando las necesidades de servicio con el fin de prevenir tiempos de inactividad y costes imprevistos debidos a tareas de mantenimiento y reparaciones no planificadas.
- Las luces LED de los faros de trabajo delanteros y la combinación de luces delanteras/traseras reducen el consumo de energía y los costes de mantenimiento.
- Chasis robusto y duradero con una construcción cerrada en la parte inferior que protege el compartimento del motor contra el polvo, el agua y la suciedad.

PRODUCTIVIDAD INIGUALABLE

- Motor de última generación de GLP con sistema de gestión electrónica del motor con convertidor catalítico 3 vías para un gran rendimiento, bajo ruido y emisiones. Este potente motor industrial garantiza un consumo eficiente.
- Con la disposición totalmente flotante del tren de potencia, se rebaja el centro de gravedad, lo que aumenta la estabilidad de la carretilla y la capacidad de elevación residual.
- El fiable motor diésel de fase V y alto rendimiento con control electrónico ofrece bajos niveles de emisiones con un reducido consumo de combustible.
- Su diseño compacto hace que esta gama sea ideal también en los pasillos de dimensiones reducidas.
- El carro del mástil cuenta con seis cojinetes, aumentando la durabilidad, mientras que el potente sistema hidráulico ofrece gran velocidad de elevación. El mástil de elevada resistencia garantiza alta capacidad residual para facilitar el manejo de cargas pesadas.
- Nuestra cabina panelada instalada en fábrica opcional protege de los elementos externos sin afectar a la visibilidad. Nuestra cabina combina forma y función y se ha diseñado para que la carretilla pueda seguir trabajando a temperaturas extremas y en entornos húmedos.

SEGURIDAD Y ERGONOMÍA

- El sistema de detección de presencia (PDS) impide el funcionamiento de la carretilla cuando el operario no ocupa el asiento.
- Los bajos niveles de ruido se combinan con el cómodo y ergonómico asiento Grammer para mantener la concentración del operario y reducir la fatiga en largos turnos de trabajo.
- Cómodos controles hidráulicos situados en el reposabrazos totalmente ajustable, que permiten manejar la carga y maniobrar con facilidad.
- Pedales dispuestos como en un automóvil para mayor facilidad y comodidad en la conducción.
- Columna de dirección ajustable con memoria de posiciones que se adapta a las preferencias y la comodidad del operario.
- Bajo escalón en el chasis para facilitar el acceso.
- La buena visibilidad en todas direcciones y el diseño ergonómico de los controles mejoran el confort y minimizan la fatiga del operario.
- El asidero instalado en la parte posterior del tejadillo protector, equipado con botón de bocina, aumenta la seguridad y reduce la fatiga de espalda en las aplicaciones con uso frecuente de la marcha atrás.



EQUIPOS ESTÁNDAR Y OPCIONES

GENERAL	DIÉSEL		GAS LP			
	DP20-25N3	DP30-35N3	GP15-18N	GP20CN	GP20-25N	GP30-35N
Kit antipolvo	○	○	○	○	○	○
Filtro de línea del convertidor de par	○	○	○	○	○	○
Soporte GLP eliminado	-	-	○	○	○	○
Soporte móvil GLP, sin depósito	-	-	○	○	○	○
Kit de funda de cilindro de inclinación	○	○	○	○	○	○
Cáncamos de elevación montados en contrapeso	○	○	-	-	-	-
Placa protectora (cubierta inferior)	●	●	●	●	●	●
Batería de gran capacidad	-	-	○	○	○	○
SISTEMA HIDRÁULICO						
Válvula de control de 3 vías MC	●	●	●	●	●	●
Válvula de control de 3 vías FC	○	○	○	○	○	○
Válvula de control de 4 vías MC	○	○	○	○	○	○
Válvula de control de 4 vías FC	○	○	○	○	○	○
MÁSTIL, HORQUILLAS Y TABLERO						
Mástil suelto	○	○	○	○	○	○
Cáncamo de elevación para mástil	○	○	○	○	○	○
Rodillo lateral para cargas pesadas (*No puede combinarse con desplazador lateral integrado)	○	○	○	○	○	○
Desplazador lateral 920 mm	-	-	○	○	-	-
Desplazador lateral 1000 mm	○	○	-	-	○	○
Desplazador lateral integrado 920 mm	-	-	○	○	-	-
Desplazador lateral integrado 1000 mm	○	○	-	-	○	○
Eliminación de horquillas	○	○	○	○	○	○
SISTEMA ELÉCTRICO						
Asidero de refuerzo con botón de bocina	●	●	○	○	○	○
Control diésel eléctrico (diésel)	●	●	-	-	-	-
Sistema de control de velocidad (GLP)	-	-	○	○	○	○
Kit de indicador	○	○	○	○	○	○
Juego de luces LED	●	●	●	●	●	●
Luz LED de trabajo trasera	○	○	○	○	○	○
Indicador de peso de la carga (para mástiles símplex y tríplex)	●	●	○	○	○	○
Faro giratorio (naranja)	○	○	○	○	○	○
Luz estroboscópica (naranja)	○	○	○	○	○	○
Interruptor FNR en reposabrazos ajustable* (*De serie en todos los modelos FC)	●	●	●	●	●	●

● Estándar ○ Opciones

Consulte con su distribuidor para obtener información sobre equipos y opciones estándar.

EQUIPOS ESTÁNDAR Y OPCIONES (CONTINUACIÓN)

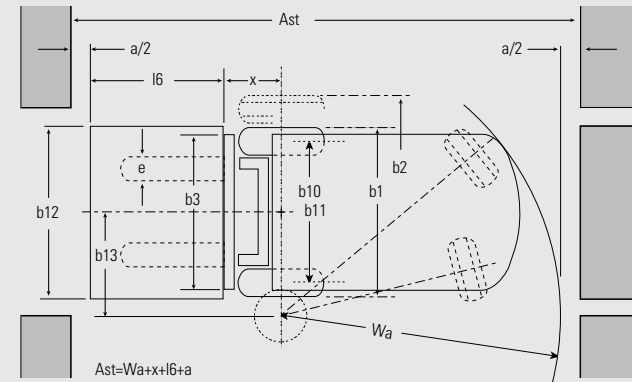
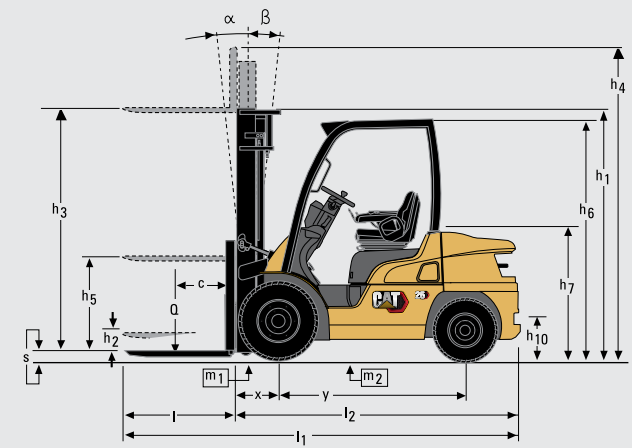
	DIÉSEL		GAS LP			
	DP20-25N3	DP30-35N3	GP15-18N	GP20CN	GP20-25N	GP30-35N
TEJADILLO PROTECTOR Y CABINA						
Asiento de vinilo Grammer MSG 65	●	●	●	●	●	●
Asiento de tela Grammer MSG 65	○	○	○	○	○	○
Reposabrazos izquierdo (para modelos FC)	●	●	●	●	●	●
Reposabrazos izquierdo (para modelos MC)	●	●	●	●	●	●
Reposabrazos derecho (para modelos FC)	-	-	-	-	-	-
Reposabrazos derecho (para modelos MC)	●	●	●	●	●	●
Espejos retrovisores (no disponibles con la cabina Deluxe)	○	○	○	○	○	○
Bandeja	●	●	●	●	●	●
Cabina Deluxe	○	○	-	-	○	○
RUEDAS						
Ruedas neumáticas macizas	●	●	●	●	●	●
Ruedas neumáticas	○	○	○	-	○	○
Ruedas neumáticas macizas de doble tracción	○	○	-	-	○	○
Ruedas neumáticas de doble tracción	○	○	○	-	○	○
ENTORNO						
Filtro de aire de un solo elemento	●	●	-	-	-	-
Filtro de aire de doble elemento	○	○	●	●	●	●
Escape elevado	○	○	○	○	○	○



● Estándar ○ Opciones

Consulte con su distribuidor para obtener información sobre equipos y opciones estándar.

Características		Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	
		DP20N3	DP25N3	DP30N3	DP35N3	
		Diésel	Diésel	Diésel	Diésel	
		Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	
1.01	Fabricante (abreviación)					
1.02	Designación del modelo del fabricante					
1.03	Fuente de potencia					
1.04	Control de dirección					
1.05	Capacidad específica de elevación	Q (kg)	2000	2500	3000	3500
1.06	Centro de carga	c (mm)	500	500	500	500
1.08	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x (mm)	455	460	495	495
1.09	Longitud del chasis	y (mm)	1600	1600	1700	1700
Peso						
2.01	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería	kg	3460	3760	4430	4820
2.02	Peso por eje con carga, delantero / trasero	kg	4670 / 790	5460 / 800	6530 / 900	7240 / 1080
2.03	Peso por eje sin carga, delantero / trasero	kg	1470 / 1990	1460 / 2300	1780 / 2650	1700/3120
Ruedas y Tren de Potencia						
3.01	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	
3.02	Dimensiones del neumático, delantero	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28x9-15-12PR	250-15-12PR	
3.03	Dimensiones del neumático, trasero	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	
3.05	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	
3.06	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 (mm)	960	960	1060	1060
3.07	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11 (mm)	980	980	980	980
Dimensiones						
4.01	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	∂ / β °	6/10	6/10	6/10	6/10
4.02	Altura con mástil plegado	h1 (mm)	2150	2150	2170	2300
4.03	Elevación libre	h2 (mm)	140	140	145	145
4.04	Elevación estándar	h3 (mm)	3300	3300	3300	3300
4.05	Altura total con mástil desplegado	h4 (mm)	4355	4355	4355	4355
4.07	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6 (mm)	2145	2145	2165	2175
4.08	Altura del asiento	h7 (mm)	940	940	990	990
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 (mm)	310	310	330	340
4.19	Longitud total	l1 (mm)	3555	3630	3805	3865
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 (mm)	2485	2560	2735	2795
4.21	Anchura total	b1 / b2 (mm)	1150 / 1640	1150 / 1640	1275/1690	1290/1690
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l (mm)	40x100x1070	40x100x1070	45x125x1070	45x125x1070
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no		2A	2A	3A	3A
4.24	Ancho del tablero	b3 (mm)	1000	1000	1000	1000
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 (mm)	115	115	135	150
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2 (mm)	135	135	165	170
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x 1200 mm carga atravesada	Ast (mm)	3855	3890	4075	4135
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm carga atravesada	Ast (mm)	3655	3690	3875	3935
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm carga a lo largo	Ast (mm)	4055	4090	4275	4335
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2200	2230	2380	2440
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 (mm)	715	715	780	780
Rendimientos						
5.01	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km / h	16.5/17.5	16.0/17.5	16.0/17.0	16.5/18.0
5.02	Velocidades elevación, con/sin carga	m / s	0.61 / 0.64	0.61 / 0.64	0.49 / 0.51	0.41 / 0.43
5.03	Velocidades descenso, con/sin carga	m / s	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50	0.50 / 0.50
5.05	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N	16200/15900	16100/15800	15800/15800	14800/15000
5.06	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga (5 min en ciclo corto)	N	-/-	-/-	-/-	-/-
5.07	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	31/52	27/47	22/39	18/33
5.08	Pendiente máxima, con/sin carga	%	-/-	-/-	-/-	-/-
5.09	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)	s	-/-	-/-	-/-	-/-
5.10	Frenos de servicio		Hidráulicos	Hidráulicos	Hidráulicos	Hidráulicos
Motor Térmico						
7.01	Fabricante / tipo		D04EG	D04EG	D04EG	D04EG
7.02	Potencia nominal según ISO 1585	kW	36.0	36.0	36.0	36.0
7.03	Número de revoluciones según norma DIN 70 020	rpm	2250	2250	2250	2250
7.04	Número de cilindros / cilindrada	cm³	4 / 3331	4 / 3331	4 / 3331	4 / 3331
7.06	Par de tracción máximo	Nm	177	177	177	177
7.07	Par de tracción máximo a velocidad del motor	rpm	1800	1800	1800	1800
Accesorios						
8.01	Tipo de control de velocidad		Servotransmisión / 1	Servotransmisión / 1	Servotransmisión / 1	Servotransmisión / 1
8.02	Presión hidráulica para implementos	bar	90	90	90	90
8.03	Caudal de aceite para implementos	l / min	75	75	73	73
8.04	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB (A)	78	78	78	78
8.05	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia		Pin	Pin	Pin	Pin



$$Ast = Wa + x + l6 + a$$

Ast = Ancho del pasillo con carga

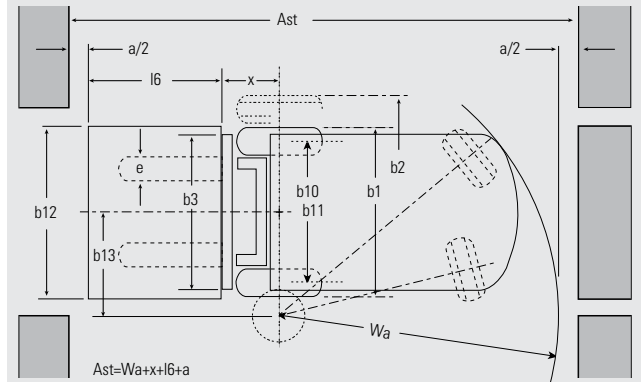
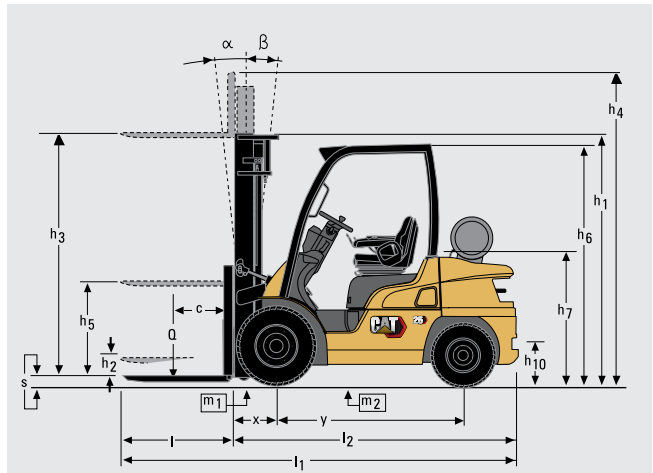
a = Margen de seguridad (200 mm)

l6 = Longitud del palet (800 o 1000 mm)

b12 = Ancho del palet (1200 mm)

Características		
1.01	Fabricante (abreviación)	
1.02	Designación del modelo del fabricante	
1.03	Fuente de potencia	
1.04	Control de dirección	
1.05	Capacidad específica de elevación	Q (kg)
1.06	Centro de carga	c (mm)
1.08	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x (mm)
1.09	Longitud del chasis	y (mm)
Peso		
2.01	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería	kg
2.02	Peso por eje con carga, delantero / trasero	kg
2.03	Peso por eje sin carga, delantero / trasero	kg
Ruedas y Tren de Potencia		
3.01	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás	
3.02	Dimensiones del neumático, delantero	
3.03	Dimensiones del neumático, trasero	
3.05	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)	
3.06	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 (mm)
3.07	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11 (mm)
Dimensiones		
4.01	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	∂ / β °
4.02	Altura con mástil plegado	h1 (mm)
4.03	Elevación libre	h2 (mm)
4.04	Elevación estándar	h3 (mm)
4.05	Altura total con mástil desplegado	h4 (mm)
4.07	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6 (mm)
4.08	Altura del asiento	h7 (mm)
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 (mm)
4.19	Longitud total	l1 (mm)
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 (mm)
4.21	Anchura total	b1 / b2 (mm)
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l (mm)
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no	
4.24	Ancho del tablero	b3 (mm)
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 (mm)
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2 (mm)
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x 1200 mm carga atravesada	Ast (mm)
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm carga atravesada	Ast (mm)
4.34b	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x 1200 mm carga a lo largo	Ast (mm)
4.35	Radio de giro	Wa (mm)
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 (mm)
Rendimientos		
5.01	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km / h
5.02	Velocidades elevación, con/sin carga	m / s
5.03	Velocidades descenso, con/sin carga	m / s
5.05	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N
5.06	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga (5 min en ciclo corto)	N
5.07	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%
5.08	Pendiente máxima, con/sin carga	%
5.09	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)	s
5.10	Frenos de servicio	
Motor Térmico		
7.01	Fabricante / tipo	
7.02	Potencia nominal según ISO 1585	kW
7.03	Número de revoluciones según norma DIN 70 020	rpm
7.04	Número de cilindros / cilindrada	cm³
7.06	Par de tracción máximo	Nm
7.07	Par de tracción máximo a velocidad del motor	rpm
Accesorios		
8.01	Tipo de control de velocidad	
8.02	Presión hidráulica para implementos	bar
8.03	Caudal de aceite para implementos	l / min
8.04	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB (A)
8.05	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
GP15N	GP18N	GP20CN	GP20N	GP25N	GP30N	GP35N
Gas LP	Gas LP	Gas LP	Gas LP	Gas LP	Gas LP	Gas LP
Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
1500	1750	2000	2000	2500	3000	3500
500	500	500	500	500	500	500
400	400	415	455	460	495	495
1400	1400	1400	1600	1600	1700	1700
2490	2690	3010	3300	3600	4240	4630
3510/460	3870/540	4320/660	4600/670	5390/680	6470/770	7180/950
1040/1430	990/1670	1010/1970	1410/1860	1390/2180	1710/2530	1630/3000
SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE
6.50-10-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10 / 5.00	7.00-12-12PR	7.00-12-12PR	28x9-15-12PR	250-15-12PR
5.00-8-8PR	5.00-8-8PR	5.00-8/3.00	6.00-9-10PR	6.00-9-10PR	6.50-10-10PR	6.50-10-10PR
2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
890	890	890	960	960	1060	1060
900	900	900	980	980	980	980
6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
2140	2140	2140	2150	2150	2170	2300
115	115	115	140	140	145	145
3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
4355	4355	4355	4355	4355	4355	4355
2140	2140	2140	2145	2145	2165	2175
930	930	930	940	940	990	990
290	290	290	310	310	330	340
3330	3370	3425	3555	3630	3805	3865
2260	2300	2355	2485	2560	2735	2795
1065/-	1065/-	1065/-	1150 / 1640	1150 / 1640	1275/1690	1290/1690
35x100x1070	35x100x1070	35x100x1070	40x100x1070	40x100x1070	45x125x1070	45x125x1070
2A	2A	2A	2A	2A	3A	3A
920	920	920	1000	1000	1000	1000
110	110	110	115	115	135	150
135	135	135	135	135	165	170
3550	3580	3635	3855	3890	4075	4135
3350	3380	3435	3655	3690	3875	3935
3750	3780	3835	4055	4090	4275	4335
1950	1980	2020	2200	2230	2380	2440
555	555	555	715	715	780	780
Hidráulicos	Hidráulicos	Hidráulicos	Hidráulicos	Hidráulicos	Hidráulicos	Hidráulicos
GK21E	GK21E	GK21E	GK21E	GK21E	GK25E	GK25E
41.0	41.0	41.0	41.0	41.0	46.9	46.9
2700	2700	2700	2700	2700	2700	2700
4 / 2065	4 / 2065	4 / 2065	4 / 2065	4 / 2065	4 / 2488	4 / 2488
151	151	151	151	151	188	188
1800	1800	1800	1800	1800	1600	1600
Servotransmisión / 1	Servotransmisión / 1	Servotransmisión / 1	Servotransmisión / 1	Servotransmisión / 1	Servotransmisión / 1	Servotransmisión / 1
74	74	74	83	83	90	90
60	60	60	73	73	73	73
79	79	79	79	79	79	79
Pin	Pin	Pin	Pin	Pin	Pin	Pin



$Ast = Wa + x + l6 + a$
 Ast = Ancho del pasillo con carga
 a = Margen de seguridad (200 mm)
 $l6$ = Longitud del palet (800 o 1000 mm)
 $b12$ = Ancho del palet (1200 mm)

