



EP14ANT
EP16ACNT
EP18ACNT
EP16ANT
EP18ANT
EP20ANT

EP16ACN
EP18ACN
EP16AN
EP18AN
EP20AN

AGILIDAD CON POTENCIA

ESPECIFICACIONES

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS 48V, 1,4 - 2,0 TONELADAS



SINTONÍA CON EL CONDUCTOR

CON CARACTERÍSTICAS AVANZADAS QUE FACILITAN LA CONDUCCIÓN Y EL MANEJO DE LA CARGA; MÁS ESTABLE, SEGURA Y CONFORTABLE; EL CONDUCTOR SIENTE UNA PERFECTA SINTONÍA CON LA MÁQUINA, SINTIÉNDOSE CONFIADO Y CONSIGUIENDO UNA ALTA PRODUCTIVIDAD.



La opción de dirección de 360° proporciona una superior agilidad en los giros. Permite que la carretilla gire y se desplace en dirección opuesta (180°) sin necesidad de detenerse y sin que se desestabilice la carga (3 ruedas).

El sistema RDS (Responsive Drive System) reacciona instantáneamente a los cambios de velocidad del movimiento del pie y el pedal, consiguiendo que todas las acciones se controlen con suavidad, incluso la negociación de curvas, los arranques y las paradas.

El sistema hidráulico con detección de carga ajusta el peso manejado para mantener un control preciso. El control de oscilación pasivo mantiene abierto el freno de estacionamiento automático para que la energía de oscilación del mástil sea absorbida por el peso total de la carretilla. Todos los mástiles y el desplazador lateral de baja fricción minimizan la oscilación, torsión y ruido.

El asiento ajustable y la columna de dirección garantizan una posición de conducción perfecta para todos los conductores. La visión delantera, trasera y lateral es excelente gracias a una estructura del cilindro de elevación libre especialmente diseñada, en que las mangueras y las cadenas están colocadas de manera que minimicen todo lo que obstaculiza la visibilidad. Los controles ergonómicos incluyen un reposabrazos ajustable con palancas táctiles integradas y un juego de pedales que no producen fatiga.

MENOR COSTE DE PROPIEDAD

- Los motores eficientes con un alto régimen ofrecen una mayor precisión en el control de la aceleración, además de crear un par más alto a bajas velocidades, reduciendo el consumo de energía.
- Los frenos electrónicos magnéticos requieren menos mantenimiento y ofrecen una gran eficacia energética.
- Construcción robusta y componentes sellados que reducen las necesidades de mantenimiento.
- Especificación de sellado duradero de la manguera y cilindro hidráulico resisten altas temperaturas, además del desgaste físico y la intemperie.
- Rápido acceso al compartimento de la batería para su cambio y mantenimiento.
- Pantalla multifunción de color fácil de leer que estimula el uso y mantenimiento correctos de la carretilla.
- Diseño modular que simplifica la adición o sustitución de piezas, incluyendo las opciones de cabina y de techo protector.

PRODUCTIVIDAD INIGUALABLE

- Sistema RDS (Responsive Drive System) que adapta el rendimiento rápidamente reaccionando a la velocidad de la presión en el pedal y que garantiza que todos los movimientos, arranques y paradas se hagan con suavidad.
- Fuerza y relación de dirección variables que se optimizan continuamente para las distintas velocidades de desplazamiento.
- El avanzado control de curvas coordina los dos motores de tracción delantera con el motor del eje de dirección trasero para optimizar la velocidad de giro, estabilizar los movimientos laterales rápidos del contrapeso, y evitar la inclinación cuando la máquina se endereza después de giros a alta velocidad.
- Sistema de dirección en las 4 ruedas de doble tracción con rotación del eje trasero de +100°, proporciona una ágil maniobrabilidad, incluyendo giros laterales instantáneos sin empuje.
- Opción de dirección de 360° que permite unos giros fluidos sin detenerse para cambiar de dirección (3 ruedas).
- El sistema hidráulico con detección de carga ajusta el peso manejado para mantener un control preciso.
- Las funciones hidráulicas simultáneas están compensadas electrónicamente (cuando se utilizan los controles táctiles) para que su comportamiento sea consistente, cualquiera que sea el peso de la carga.
- La aceleración y el rendimiento hidráulico de la carretilla se limitan automáticamente a una elevación a partir de 2 metros, para conseguir un manejo estable y controlado.
- El control pasivo de la oscilación mantiene el freno de estacionamiento automático abierto durante la elevación a más de 3 metros, para que la energía de oscilación del mástil sea absorbida por el chasis.

- Los mástiles de alta gama y el desplazador lateral de fricción reducida minimizan la oscilación, torsión y ruido.
- Los modos ECO y PRO predefinidos se pueden seleccionar para distintos conductores y trabajos, o los ingenieros de mantenimiento pueden aplicar configuraciones personalizadas.

SEGURIDAD Y ERGONOMÍA

- Amplio range en los ajustes del asiento y la columna de dirección que garantizan una conducción confortable y permiten una buena visión sin necesidad de inclinarse hacia adelante.
- El espacioso compartimento del operario ofrece un acceso fácil y cómodo a todas las funciones para todos los conductores.
- Salpicadero estrecho inclinado, volante de dirección de un radio y estructura de cilindro de elevación libre que maximizan la visibilidad delantera, trasera y lateral.
- Controles hidráulicos táctiles optimizados por resorte en el reposabrazos ajustable que aseguran una colocación ergonómica perfecta de la mano, además de soporte anatómico y libertad de movimientos.
- Diseño, posición y ángulo de los pedales que reduce la fatiga del conductor a cualquier altura del pie.
- El botón de dirección retorna automáticamente a la posición de 8:00 horas cuando la carretilla se conduce en dirección recta, incluso si el volante se ha sobrevirado.
- Caja de engranajes silenciosa que mejora las condiciones para los conductores y sus acompañantes.
- Sistema de detección de presencia (PDS+) que incluye freno de estacionamiento automático, retención en pendiente —y si el operario no está sentado— impide el desplazamiento y los movimientos hidráulicos de la carretilla.



EQUIPOS ESTÁNDAR Y OPCIONES

GENERALIDADES	3 RUEDAS 48V						4 RUEDAS 48V				
	EP14ANT	EP16ACNT	EP18ACNT	EP16ANT	EP18ANT	EP20ANT	EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
Chasis de 3 y 4 ruedas, 48 voltios, tracción en las ruedas delanteras	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modos ECO/PRO de economía o alto rendimiento seleccionables por el operador	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pantalla a color multifuncional (contador horario, BDI...)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Enclavamiento de elevación e inclinación y enclavamiento hidráulico y de conducción / PDS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Columna de dirección inclinable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenos completamente eléctricos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Puerta lateral y cubierta superior para el compartimento de batería	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SST (Límite de tiempo para interruptor del asiento: todas las funciones se deshabilitan, la carretilla entra en 'modo de parada' y el freno de estacionamiento se aplica automáticamente)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Guarda superior básica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Configuración y diagnóstico con Trucktool	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chasis con cambio rápido lateral de la batería (SWE)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plataforma de rodillos integrada en el chasis (PARA CAMBIO RÁPIDO LATERAL DE LA BATERÍA)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Color especial (RAL) para el chasis	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SISTEMA HIDRÁULICO											
Control táctil hidráulico de 3 válvulas montado en el reposabrazos ajustable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Opciones hidráulicas 4° y 5°	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Control hidráulico con palanca manual	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Acumulador hidráulico para un manejo más suave de la carga en superficies irregulares	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MÁSTIL, HORQUILLA Y CARRO											
Respaldo de carga	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control de oscilación pasivo para el mástil a grandes alturas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mástiles simplex, dúplex o tríplex, de 3 a 7 m	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Horquillas de 900 a 2000 mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cambiador lateral de 920 mm de ancho	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cambiador lateral integrado de 920 mm de ancho	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Posicionador de horquilla integrado con cambio lateral	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicador de peso de la carga, en incrementos de 50 kg	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Reducción del rendimiento con mástil desde 2 m hasta 3,5 m (por encima del estándar)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN											
Control de velocidad variable en todas las funciones hidráulicas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control en curvas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control de sentido con el reposabrazos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Centrado automático de la inclinación a través del botón F2 del controlador táctil	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Segunda función de centrado de la inclinación. Dos memorias de ángulo	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Palanca de selección de sentido de la marcha hacia delante o hacia detrás en la columna de dirección	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de pedal doble - hacia delante y hacia detrás	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pedal de presencia del operador	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● Estándar ○ Opciones

Consulte con su distribuidor para obtener información sobre equipos y opciones estándar.

EQUIPOS ESTÁNDAR Y OPCIONES (CONTINUACIÓN)

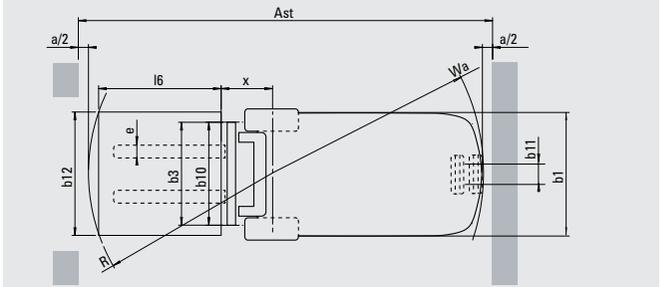
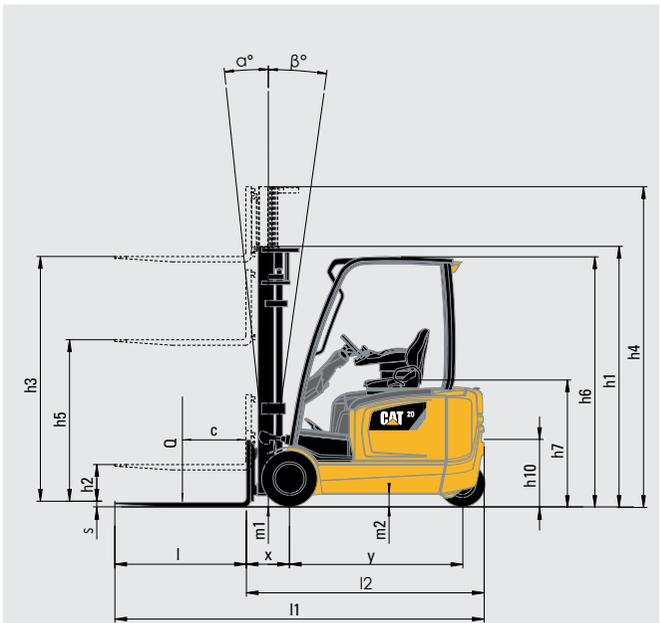
	3 RUEDAS 48V						4 RUEDAS 48V				
	EP14ANT	EP16ACNT	EP18ACNT	EP16ANT	EP18ANT	EP20ANT	EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
ELÉCTRICA											
Luces de trabajo LED, 2 delante y 1 detrás	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luz de marcha atrás automática	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Interruptor de luz automática	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Luz estroboscópica ámbar	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Juego de luces de carretera	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Alarma electrónica inteligente de marcha atrás	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Faro de luz azul de seguridad, situado detrás y/o delante	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Acceso por código PIN	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Conector USB de 5 V con salida de 2x 2,5 A (máx. 4.4A)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Alimentación eléctrica de 240 W, 12 V para accesorios	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
GUARDA SUPERIOR Y CABINA											
Grammer MSG65 de vinilo con interruptor de cinturón de seguridad	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grammer MSG65 o MSG75 con opciones de vinilo / tela / calefactor / extensión del respaldo / reposabrazos (MSG65)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Asiento giratorio	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cubierta de plexiglás para el techo	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabina de paneles: parabrisas frontal con limpiaparabrisas y techo con abertura para grúa	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabina de paneles: modelo económico. Parabrisas frontal sin limpiaparabrisas, cubierta de plexiglás para el techo	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Puertas de acero para la cabina de paneles	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Puerta trasera para la cabina de paneles	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Puertas de PVC	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Calefactor para la cabina	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Paquete interior, incluyendo radio con altavoces, forro del techo, luz de lectura.	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cabina de lujo, incluyendo parabrisas con limpiaparabrisas, techo, puertas de acero, calefactor y forro interior.	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Retrovisor, básico / exterior / visión amplia	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soporte de lista - A4	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Compartimento de plástico para almacenamiento	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Visera	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Bastidor para accesorios	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soportes simulados para RAM, serie D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soportes de RAM, bastidor para ordenador, serie C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soportes de RAM, bastidor para escáner, serie C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Extintor a base de polvo	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Guarda superior estrecha para conducir entre estanterías	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
NEUMÁTICOS											
Neumáticos macizos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Neumáticos macizos que no dejan huella	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ENTORNO											
Aceite hidráulico para áreas calientes, VG46	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Aceite hidráulico para áreas frías, VG15	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Aceite hidráulico de grado alimentario	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Aceite biodegradable	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Opción de almacenamiento en frío (hasta -35 °C)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● Estándar ○ Opciones

Consulte con su distribuidor para obtener información sobre equipos y opciones estándar.

Características		
1.1	Fabricante (abreviación)	
1.2	Designación del modelo del fabricante	
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina	
1.4	Control de dirección: conductor acompañado, de pie, sentado	
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (kg)
1.6	Centro de carga	c (mm)
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x (mm)
1.9	Longitud del chasis	y (mm)
Peso		
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería	kg
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero	kg
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero	kg
Ruedas y Tron de Potencia		
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás	
3.2	Dimensiones del neumático, delantero	pcm/ (mm)
3.3	Dimensiones del neumático, trasero	
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)	
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 (mm)
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11 (mm)
Dimensiones		
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β °
4.2	Altura con mástil plegado	h1 (mm)
4.3	Elevación libre	h2 (mm)
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 (mm)
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6 (mm)
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 (mm)
4.19	Longitud total	l1 (mm)
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 (mm)
4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l (mm)
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no	
4.24	Ancho del tablero	b3 (mm)
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 (mm)
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2 (mm)
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x1200 mm carga atravesada	Ast (mm)
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x1200 mm carga atravesada	Ast (mm)
4.35	Radio de giro	Wa (mm)
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 (mm)
Rendimientos		
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga	N
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)	s
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)	
Motor Eléctrico		
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW
6.3	Batería, DIN 43 531/35/36 A/B/C/no	
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de carga	V/Ah
6.5	Batería, peso	kg
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	kWh/h
Accesorios		
8.1	Tipo de control de velocidad	
8.2	Presión hidráulica para implementos	bar
8.3	Caudal de aceite para implementos	l/min
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB(A)
8.5	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia	

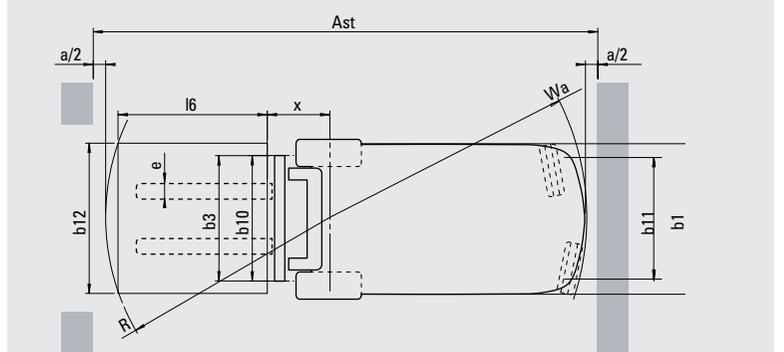
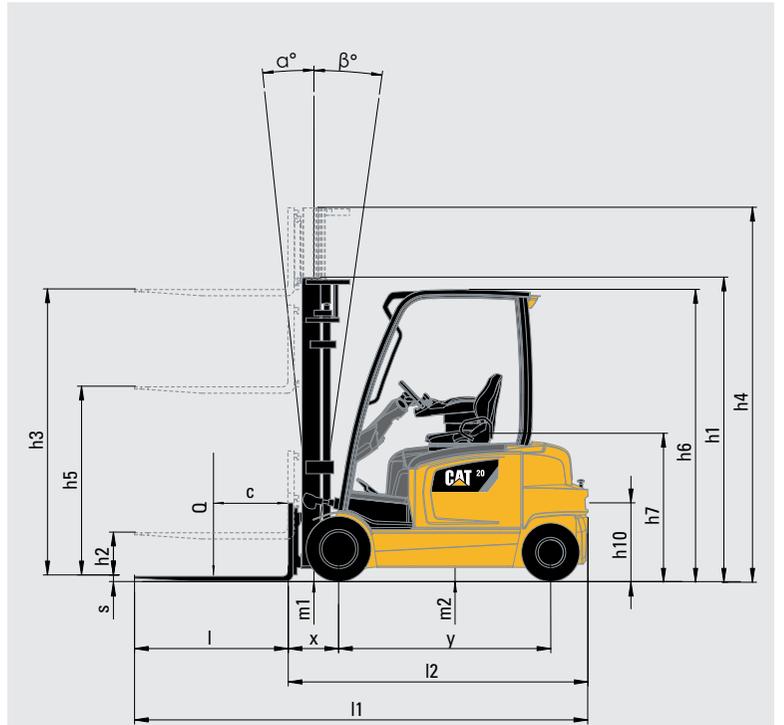
| Cat Lift Trucks |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| EP14ANT | EP16ACNT | EP18ACNT | EP16ANT | EP18ANT | EP20ANT |
| Eléctrico | Eléctrico | Eléctrico | Eléctrico | Eléctrico | Eléctrico |
| Sentado | Sentado | Sentado | Sentado | Sentado | Sentado |
| 1400 | 1600 | 1800 | 1600 | 1800 | 2000 |
| 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| 343 | 343 | 343 | 343 | 343 | 358 |
| 1320 | 1320 | 1320 | 1428 | 1428 | 1428 |
| 2790 | 2966 | 3156 | 2949 | 3119 | 3342 |
| 3688/502 | 4015/551 | 4351/605 | 4020/529 | 4333/586 | 4711/631 |
| 1394/1396 | 1393/1573 | 1401/1754 | 1476/1474 | 1471/1649 | 1509/1833 |
| SE | SE | SE | SE | SE | SE |
| 18x7-8 | 18x7-8 | 18x7-8 | 18x7-8 | 18x7-8 | 200/50-10 |
| 140/55-9 | 140/55-9 | 140/55-9 | 140/55-9 | 140/55-9 | 140/55-9 |
| 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 | 2 x / 2 |
| 930 | 930 | 930 | 930 | 930 | 938 |
| 174 | 174 | 174 | 174 | 174 | 174 |
| 5/7.5 | 5/7.5 | 5/7.5 | 5/7.5 | 5/7.5 | 5/7.5 |
| 2125 | 2125 | 2125 | 2125 | 2125 | 2125 |
| 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| 3290 | 3290 | 3290 | 3290 | 3290 | 3290 |
| 4335 | 4335 | 4335 | 4335 | 4335 | 4335 |
| 2050 | 2050 | 2050 | 2050 | 2050 | 2050 |
| 1035 | 1035 | 1035 | 1035 | 1035 | 1035 |
| 540 | 540 | 540 | 540 | 540 | 540 |
| 2996 | 2996 | 2996 | 3104 | 3104 | 3119 |
| 1846 | 1846 | 1846 | 1954 | 1954 | 1969 |
| 1090 | 1090 | 1090 | 1090 | 1090 | 1140 |
| 35x100x1150 | 35x100x1150 | 35x100x1150 | 35x100x1150 | 35x100x1150 | 35x100x1150 |
| 2A | 2A | 2A | 2A | 2A | 2A |
| 920 | 920 | 920 | 920 | 920 | 920 |
| 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| 3173 | 3173 | 3173 | 3281 | 3281 | 3295 |
| 3296 | 3296 | 3296 | 3404 | 3404 | 3419 |
| 1502 | 1502 | 1502 | 1610 | 1610 | 1610 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 16/16 | 16/16 | 16/16 | 16/16 | 16/16 | 16/16 |
| 0.55/0.62 | 0.52/0.62 | 0.46/0.62 | 0.52/0.62 | 0.46/0.62 | 0.42/0.62 |
| 0.56/0.56 | 0.56/0.56 | 0.56/0.56 | 0.56/0.56 | 0.56/0.56 | 0.56/0.56 |
| 4900/5200 | 4900/5200 | 4800/5100 | 4900/5200 | 4800/5100 | 4700/5100 |
| 15000/15300 | 14900/15200 | 14900/15200 | 14900/15200 | 14900/15200 | 14800/15200 |
| 16/26 | 15/25 | 13/23 | 15/25 | 13/23 | 12/21 |
| 27/35 | 27/35 | 26/35 | 27/35 | 26/35 | 24/35 |
| 4.0/3.8 | 4.1/3.8 | 4.2/3.8 | 4.1/3.8 | 4.2/3.8 | 4.3/3.9 |
| Eléctricos | Eléctricos | Eléctricos | Eléctricos | Eléctricos | Eléctricos |
| 2x5.5 | 2x5.5 | 2x5.5 | 2x5.5 | 2x5.5 | 2x5.5 |
| 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| DIN 43531 A/no |
500-625	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
679	679	679	812	812	812
3.7	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
AC	AC	AC	AC	AC	AC
210	210	210	210	210	210
30	30	30	30	30	30
65	65	65	65	65	65
DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H



$Ast = Wa + R + a$
Ast = Ancho del pasillo
Wa = Radio de giro
a = Margen de seguridad = 2 x 100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Longitud del palet (800 o 1000 mm)
b12 = Ancho del palet (1200 mm)

Esta hoja de especificaciones ofrece los detalles de la especificación estándar de la carretilla de acuerdo con la Directriz 2198 de VDI.

Características		Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
		EP16ACN	EP18ACN	EP16AN	EP18AN	EP20AN
1.1	Fabricante (abreviación)					
1.2	Designación del modelo del fabricante					
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
1.4	Control de dirección: conductor acompañado, de pie, sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (kg)	1600	1800	1600	1800
1.6	Centro de carga	c (mm)	500	500	500	500
1.8	Distancia de carga, eje hasta cara de horquillas	x (mm)	343	343	343	343
1.9	Longitud del chasis	y (mm)	1394	1394	1502	1502
Peso						
2.1	Peso de la carretilla, sin carga / incluyendo batería	kg	2944	3114	2957	3097
2.2	Peso por eje con carga, delantero / trasero	kg	3990/554	4311/603	4008/550	4295/603
2.3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero	kg	1422/1522	1422/1692	1510/1448	1484/1613
Ruedas y Tren de Potencia						
3.1	Ruedas: V= macizas, L= neumát., SE = Sup.-Elást. - delante/atrás	SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensiones del neumático, delantero	pcm/ (mm)	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8
3.3	Dimensiones del neumático, trasero		16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8
3.5	Numero de ruedas, delante/atrás (x = motrices)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, delante	b10 (mm)	930	930	930	938
3.7	Distancia entre centros de ruedas, atrás	b11 (mm)	898	898	898	898
Dimensiones						
4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante / hacia atrás	α/β °	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
4.2	Altura con mástil replegado	h1 (mm)	2125	2125	2125	2125
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	80	80	80	80
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)	3290	3290	3290	3290
4.5	Altura total con mástil desplegado	h4 (mm)	4335	4335	4335	4335
4.7	Altura hasta la parte superior del tejadillo protector	h6 (mm)	2050	2050	2050	2050
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)	1035	1035	1035	1035
4.12	Altura del acople para arrastre	h10 (mm)	520	520	520	520
4.19	Longitud total	l1 (mm)	3152	3152	3260	3275
4.20	Distancia hasta las horquillas (incluye el grueso de las horquillas)	l2 (mm)	2002	2002	2110	2110
4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	1090	1090	1090	1140
4.22	Horquillas (espesor, ancho, largo)	s / e / l (mm)	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150
4.23	Tablero DIN 15 173 A/B/no		2A	2A	2A	2A
4.24	Ancho del tablero	b3 (mm)	920	920	920	920
4.31	Distancia al suelo bajo el mástil, cargado	m1 (mm)	95	95	95	95
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, cargado	m2 (mm)	95	95	95	95
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 1000 x1200 mm carga atravesada	Ast (mm)	3333	3333	3441	3441
4.34a	Ancho del pasillo de trabajo con palets de 800 x1200 mm carga atravesada	Ast (mm)	3456	3456	3564	3579
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1662	1662	1770	1770
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 (mm)	0	0	0	0
Rendimientos						
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km/h	17/17	17/17	17/17	17/17
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	m/s	0.52/0.62	0.46/0.62	0.52/0.62	0.46/0.62
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga	m/s	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56
5.5	Tracción a la barra de tiro, con/sin carga	N	4900/5200	4800/5100	4900/5200	4800/5100
5.6	Máxima tracción a la barra de tiro, con /sin carga	N	14900/15200	14900/15200	15000/15300	14900/15200
5.7	Accesibilidad en pendientes, con/sin carga	%	15/25	14/23	15/26	14/23
5.8	Pendiente máxima, con/sin carga	%	27/35	26/35	27/35	26/35
5.9	Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m)	s	4.1/3.8	4.2/3.8	4.0/3.8	4.2/3.8
5.10	Frenos de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
Motor Eléctrico						
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	10	10	10	10
6.3	Batería, DIN 43 531/35/36 A/B/C/no		DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de carga	V/Ah	500-625	500-625	625-750	625-750
6.5	Batería, peso	kg	679	679	679	812
6.6a	Consumo energético según el ciclo EN 16796	kWh/h	3.9	4.2	3.9	4.2
Accesorios						
8.1	Tipo de control de velocidad		AC	AC	AC	AC
8.2	Presión hidráulica para implementos	bar	210	210	210	210
8.3	Caudal de aceite para implementos	l/min	30	30	30	30
8.4	Nivel sonoro al oído del conductor (EN 12053)	dB(A)	65	65	65	65
8.5	Tipo de acoplamiento para arrastre: Tipo DIN, referencia		DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H



$Ast = Wa + x + l6 + a$
 $Ast =$ Ancho del pasillo con carga
 $a =$ Margen de seguridad (200 mm)
 $l6 =$ Longitud del palet (800 o 1000 mm)
 $b12 =$ Ancho del palet (1200 mm)

Esta hoja de especificaciones ofrece los detalles de la especificación estándar de la carretilla de acuerdo con la Directriz 2198 de VDI.

